



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE GROZAVESTI

Aprobat
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

CAIET DE SARCINI nr. 43G/2025

Achiziție produse: **Piese de schimb arzătoare CAF nr.4 – CTE Grozavesti**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea următoarelor piese de schimb pentru CTE Grozavesti : **Piese de schimb arzătoare CAF nr.4 – CTE Grozavesti**

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini este necesară pentru utilizarea în activitatea de exploatare a mijlocului fix: CAF nr.4, număr de inventar 2/30114, din CTE Grozavesti.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform anexei 1, de la data perfectării contractului/ transmiterii comenzii.
2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate în Anexa nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/ în vigoare sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1) Piesele de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu SR EN ISO 9001/ in vigoare.

2) Furnizorul va supune spre avizarea beneficiarului planul calitatii la semnarea contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va incunostinta beneficiarul asupra eventualelor neconformitati aparute in timpul fabricatiei.

3) Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5) Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, desene care insotesc produsele catre beneficiar.

2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul si mentionate la cap VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1) Livrarea produselor se face franco depozit la sediul beneficiarului CTE Grozavesti, Splaiul Independentei nr. 229, sector 6, Bucuresti, in intervalul orar 7 – 15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5) Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

7) Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- declaratie de conformitate.

8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de **12 luni de la punerea în funcțiune dar nu mai puțin de 18 luni de la livrare.**
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta că produsele executate sunt în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexa nr. 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

INGINER ȘEF CTE GROZĂVEȘTI
Florian DRĂGHICI



Șef STMIU

Șef Secție Termomecanică

Liviu DUMITRU

Ing.Pr. Sp. Secție Electrică

Dragos PANDELE

Responsabil STMIU

Nicolae HNATEC

Responsabil MC

Mihaela NICA

Responsabil SSM

Andrei BUCUR

Responsabil PM

Camelia MANEA

VIZAT

Șef SCM-AC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM-AC

LISTA DE CANTITĂȚI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. LOT	DENUMIRE PIESE DE SCHIMB	UM	CANT.	Termen de livrare
LOT 1.	Pilot de aprindere complet echipat cu modul supraveghere flacara, producator HEGWEIN, ZA 0-130M, Erdgas 50-150 mbarg, 230V A.C, 50/60 Hz, 110 VA, IP 54 , Art.Nr. 3502019519:	buc	1	50 zile calendaristice
LOT 2	Servomotor tip SEAVIS FSM 025A66, Power supply 230V A.C / 50 – 60Hz / 5.9W, Position time 66sec / 90°, Torque 25Nm, IP 65, Art.nr. 621516	buc	1	70 zile calendaristice

SEF SCM-AC
Cristian Dumitru

SCM-AC
Antoanela Iordache